

## BioNTech sagt Danke

Frickenhausen, 13. Januar 2021 – Das Immuntherapie-Unternehmen BioNTech aus Mainz dankt in seiner am 31. Dezember 2020 veröffentlichten Pressemitteilung dem Laborartikelhersteller Greiner Bio-One als einem seiner Geschäftspartner für die Unterstützung bei der Entwicklung des ersten wirkungsvollen Covid-19-Impfstoffs, welchen BioNTech kürzlich auf den Markt gebracht hat und schnellstmöglich weltweit zur Verfügung stellen möchte.

Als systemrelevantes Unternehmen stellt Greiner Bio-One in Frickenhausen Laborartikel her, die sowohl in der Sars-CoV-2-Diagnostik als auch in der Impfstoffforschung und -produktion eine wichtige Rolle spielen. Wie viele andere Pharmaunternehmen baut auch BioNTech bei der Entwicklung eines Covid-19-Impfstoffs auf Produkte von Greiner Bio-One und setzt beispielsweise dessen 15- und 50 ml-Röhrchen, serologische Pipetten, Gefrierlagerröhrchen sowie Mikroplatten ein.

Heinz Schmid und Jakob Breuer, Geschäftsführer der Greiner Bio-One GmbH, geben den Dank an ihre Mitarbeiter weiter: „Dies unterstreicht einmal mehr, wie wichtig unsere Produkte bei der Erforschung und Bekämpfung des Corona-Virus sind. Wir können zu Recht stolz sein auf den Beitrag, den wir mit unseren Produkten zur Bewältigung der Krise leisten.“

Link zur BioNTech-Pressemitteilung:

<https://investors.biontech.de/de/news-releases/news-release-details/biontech-bedankt-sich-bei-mitarbeitern-und-partnern-fuer-die>

++++

Bildmaterial Quelle: Greiner Bio-One GmbH

Vorschlag Bildunterschrift:

Cryotechnologie.jpg:

Cryo.s Gefrierlagerröhrchen zum Einfrieren und Lagern von Proben, wie z. B. Gewebe und Zellen

Mikroplatten.jpg:

Mikroplatten gibt es in unterschiedlichen Materialien und mit unterschiedlicher Näpfchenanzahl zur Durchführung verschiedenster biochemischer Tests

++++

## **Greiner Bio-One International GmbH**

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert. Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie. Greiner Bio-One ist in drei Geschäftssparten untergliedert: Preanalytics, BioScience und Sterilisation. Als Original Equipment Manufacturer (OEM) übernimmt Greiner Bio-One individuelle, kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse für die Bereiche Lifesciences und Medizin. In 2019 erzielte die Greiner Bio-One International GmbH mit über 2.300 Mitarbeitern, 28 Niederlassungen und zahlreichen Vertriebspartnern in mehr als 100 Ländern einen Umsatz von 509 Millionen Euro. Greiner Bio-One ist Teil der Greiner AG mit Sitz in Kremsmünster (Österreich).

## **Greiner Bio-One BioScience-Division**

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen. Die deutsche Unternehmenszentrale der BioScience-Division mit Sitz in Frickenhausen steuert die gesamte Entwicklung und Herstellung sowie den Vertrieb.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Greiner Bio-One GmbH

Simone Schafstein

Maybachstraße 2

72636 Frickenhausen

Telefon: (0 70 22) 948 - 0

Fax: (0 70 22) 948 - 514

E-Mail: [marketing@de.gbo.com](mailto:marketing@de.gbo.com)